

SISTEMA INDUSTRIALE PER:

- **PROTEZIONE ATTIVA CONTRO AGENTI PATOGENI**
- **PROFUMAZIONE**

SCHEDA TECNICA MOD. TECHNO



PARAMETRI FUNZIONALI

Dimensions LxWxH	3500x1030x1360
Weight	1000 kg
Power	380 Volt 3P
Air Pressure in	8 bar
Air pressure nozzle	2,5 – 3,0 bar
Usage	0,0031 l/sec @130 mm/s
Viscosity	< 320 cSt mm ² /s @40°C
Spray Drops size	< 0,5 µm
Network Connection	Ethernet
Machine management	WEB Portal

VANTAGGI PER LA STRUTTURA SANITARIA

- Riduzione tempi degli operatori addetti a disinfezione interna
- Riduzione ore lavoro e costi degli operatori rispetto agli attuali per disinfezione dpi e oggetti con dimensioni max cm W40 x H70
- Risparmio quantità prodotti disinfettanti in modalità spray aspersivi
- Risparmio quantità TNT/carta monouso per distribuzione/asciugatura disinfettante su superfici
- Recupero spazi in magazzino per minori scorte TNT/carta monouso e disinfettanti spray
- Possibilità di customizzare l'utilizzo per la disinfezione di ulteriori oggetti
- Possibilità, durante l'emergenza sanitaria in atto, di sanificare ex novo mascherine e camici già utilizzati

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Camera di asperzione in acciaio inox anticorrosione
- 30 ugelli di asperzione
- Capacità produttiva di 720 pacchi/h- 15000 pz/tanica
- 3 stazioni di carico disinfettante e/o profumante con taniche da 20 lt ciascuna
- Sensori per il riconoscimento delle referenze in ingresso
- 2 ventilatori di estrazione aerosol
- Utilizzabile stand alone o integrabile in linea di produzione
- Gestione commesse mediante uso di ricette personalizzabili
- Regolazione dell'intensità disinfettante/profumante per singola referenza
- Gestione da remoto fermi macchina
- Gestione da remoto per manutenzione ordinaria e preventiva
- Disponibilità dati relativi all'utilizzo totale e per singola referenza, consumo liquido ecc.

OPTIONAL

- Connessione tramite modem UMTS
- Connessione della macchina al sistema gestionale della struttura sanitaria
- Gestione della macchina tramite Palmare industriale o smartphone
- Gestione tessuti dotati di TAG RFID
- Stampante a soffio per applicazione label su tessuti dopo sanificazione e/o profumazione
- Personalizzazione dei dati provenienti dalla macchina

Allegato 1 - Immagini, demo, precisazioni sul Sistema Insenso



1. Uscita dal tunnel, con funzione del nastro trasportatore in linea, o go-back, a seconda del numero degli operatori
2. Ingresso del tunnel, con console di comando, per la scelta digitale delle caratteristiche della disinfezione



3. Alloggio previsto per 3 taniche di disinfectante/profumante Insenso da 10 o 20 lt con rfid di riconoscimento
4. Il Sistema di Protezione Attiva e/o Profumazione è un asset 4.0, brevettato e munito di marcatura CE

link demo video funzionamento Insenso Techno in ambito Hospitality:

<https://www.youtube.com/watch?v=uHD8riQ3mXQ>

Il Sistema Industriale, di cui al video, è quello destinato alla profumazione di tessuti e divise per il segmento di mercato Hospitality. Il Sistema asperge la profumazione in punti strategici della biancheria o divisa da lavoro piegati, al fine di ottenere l'effetto- una volta aperta la spugna, lenzuolo o divisa da lavoro- che il profumo sia omogeneo e in tutti i punti, senza essere eccessivo per l'olfatto. Per questo, l'aspirazione avviene su tre dei quattro lati, durante il transito sul nastro trasportatore in gomma, una volta entrati nel tunnel di asperzione.

Il Sistema di Protezione Attiva destinato al settore Sanitario, deve invece assicurare l'aspirazione totale di divise, DPI e tessuti in genere, garantendo l'aspirazione completa sia della faccia superiore che inferiore del tessuto in transito sul nastro trasportatore. Si prevede quindi la seguente, semplice, modifica al modello presente nel video sopra presentato:

- 1- Sostituzione del tappeto di trasporto gommato con una griglia in acciaio
- 2- Riposizionamento di un congruo numero di ugelli all'interno della camera sottostante la griglia di trasporto, per garantire la corretta aspirazione nel lato che poggia sulla stessa.